



NT15 LOW PROFILE CONDENSATE NEUTRALIZATION TANK INSTALLATION, OPERATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

Installation Instructions

NOTE - Check with your local water authority for regulations regarding discharge of treated condensate to the drain or sewer system.

WARNING

- **“Risk of damage to appliance”. The neutralization tank inlet and discharge must be at a lower elevation than the condensate drain from appliance.**
- **Do not allow exhaust flue gases to vent through the neutralization kit. All condensate drains must have a trap to prevent flue gas leakage. Flue gas leakage can cause injury or death from carbon monoxide.**
- **Connection to the appliance and neutralization kit must be installed to ensure that no condensate backflow into the appliance can occur.**

Set the neutralization tank on a secure and level base. Connect appliance condensate drain to the inlet using corrosion resistant piping. Do not route the condensate line through any area that is exposed to freezing temperatures. If traffic poses a risk, install some protection to prevent movement and/or damage. Ensure that no air pockets will remain or form in the piping and that the condensate will flow freely from the appliance condensate drain into the tank and then to the drain.

Operation

The appliance condensate will flow through the neutralizing media, raising the pH of the condensate to a level that will help prevent corrosion of the domestic drain and the public sewer system.

Maintenance

Monitor the cleanliness, level of the neutralization media, and pH level in the tank monthly. Remove any precipitate coating or debris found to prevent blockages. The pH can be checked after the condensate has exited the tank or by removing the lid and taking a sample from the last chamber before the outlet. Use a suitable pH test strip paper or an electronic pH meter for precise measurement. The neutralizing media should be replaced when the pH level drops below the minimum level of the local water authority, or after one year, whichever comes first. For replacement LipHter™ media contact your local Axiom distributor or visit www.axiomind.com for more information.

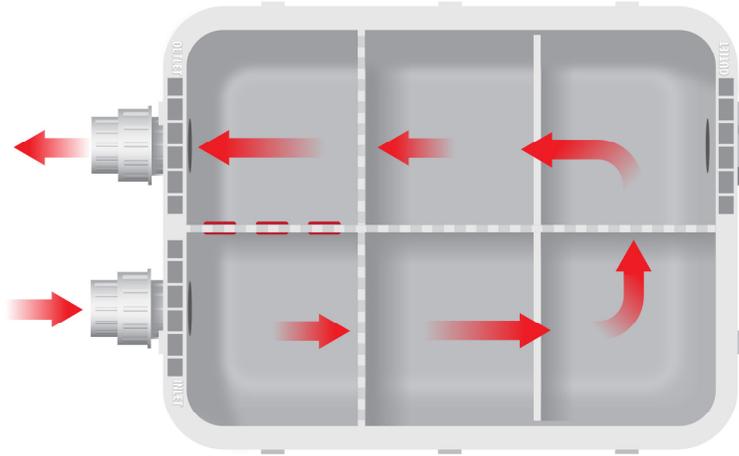


Figure 1: Preferred installation set up. Check with the appliance manufacturer for condensate flowrate or go to our website and use the sizing calculator. As a guideline 3,000,000 BTU/hr at 96% efficiency will produce approximately 20 Gal/hr (75 L/hr).

Remove 3 plugs
from baffle wall

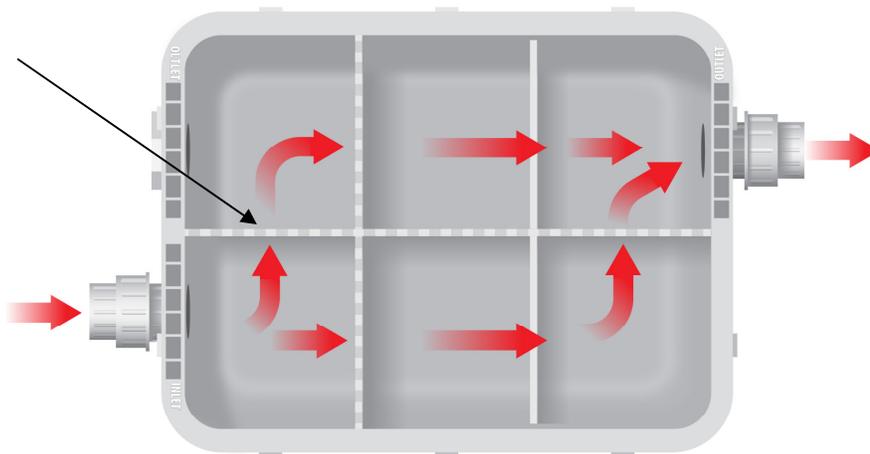


Figure 2: Inlet on opposite side of outlet. Remove plugs from baffle wall. Check with the appliance manufacturer for condensate flowrate or go to our website and use the sizing calculator. As a guideline 2,250,000 BTU/hr at 96% efficiency will produce approximately 15 Gal/hr (56 L/hr).



△ ATTENTION: ADDITIONAL MAINTENANCE FOR BOILERS WITH ALUMINUM HEAT EXCHANGERS

- Boilers with Aluminum heat exchangers deposit white salt on the neutralization media that restricts flow through the neutralizer. To clean the media, remove the cover, and thoroughly rinse the media with water.



Figure 3: Salt precipitate deposited on neutralization media from Aluminum heat exchangers



Figure 4: Neutralization media that has been rinsed with clean water

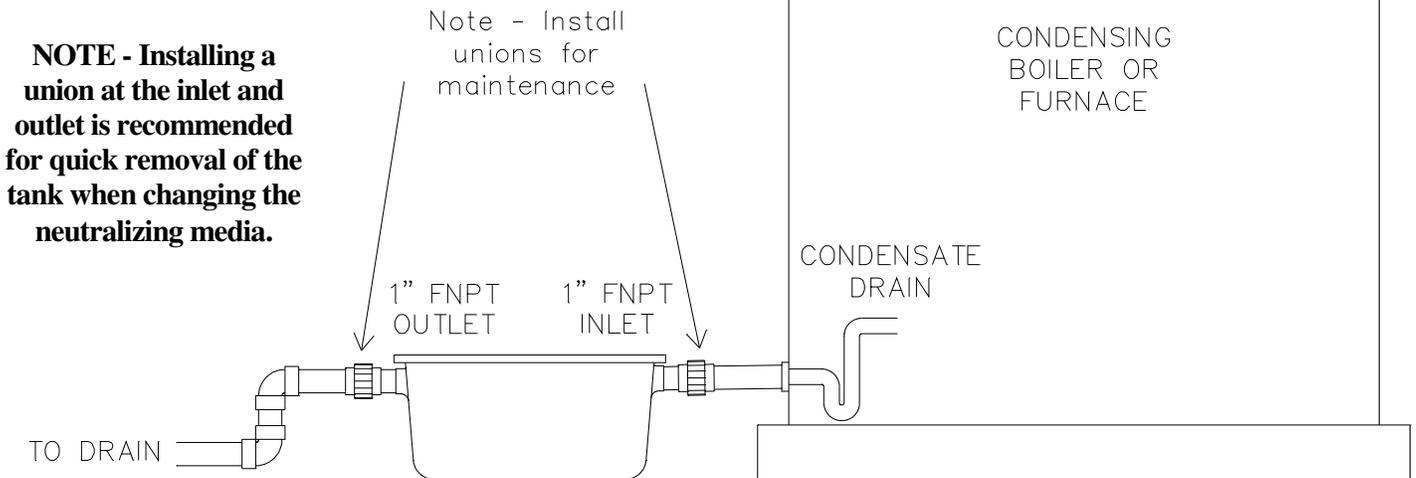


Figure 5

Limited Warranty

The NT15 is warranted against defects in materials and workmanship for one year.



Bac de neutralisation de condensat NT15 de faible hauteur

Installation, fonctionnement et entretien

Installation

REMARQUE : vérifier auprès de l'autorité compétente les règlements locaux relatifs au rejet à l'égout des condensats traités.

AVERTISSEMENT

- **Risque de dommages à l'appareil de chauffage. L'entrée du bac de neutralisation doit se trouver à un niveau inférieur à celui de la sortie du siphon de condensat de l'appareil de chauffage.**
- **Faire en sorte que les gaz de combustion ne puissent s'échapper à l'air libre par le bac de neutralisation. Toute évacuation de condensat doit être munie d'un siphon pour empêcher les fuites de gaz. Une fuite de gaz de combustion pourrait causer des blessures ou la mort par le monoxyde de carbone.**
- **Le raccordement du bac de neutralisation à l'appareil doit être réalisé de sorte qu'il ne puisse survenir aucun reflux de condensat dans l'appareil de chauffage.**

Installer le bac de neutralisation sur une surface solide et de niveau. Raccorder le siphon de condensat de l'appareil de chauffage à l'entrée du bac de neutralisation par une tuyauterie à l'épreuve de la corrosion. S'assurer que cette tuyauterie ne traverse aucun endroit sujet au gel et, si exposée à la circulation, installer une protection appropriée pour empêcher tout déplacement ou dommage. S'assurer également qu'il ne puisse rester ou se former aucune poche d'air dans la tuyauterie et que le condensat s'écoulera sans restriction du siphon jusqu'au bac puis à un avaloir.

Fonctionnement

En traversant le média neutralisant, le pH du condensat de l'appareil s'élève à un niveau qui aide à prévenir la corrosion de la conduite d'évacuation interne et du réseau d'égout public.

Entretien

Surveiller la propreté et les niveaux du média neutralisant et du pH dans le bac à chaque mois. Retirer tout enduit de précipité ou toute matière étrangère qui serait cause d'obstruction. On peut vérifier le niveau du pH en aval de la sortie du bac ou, après en avoir retiré son couvercle, en prélevant un échantillon dans la dernière cellule avant la sortie. Utiliser une bandelette réactive appropriée ou un pH-mètre électronique pour une mesure précise. Le média neutralisant devrait être remplacé lorsque le niveau de pH chute sous le seuil minimal imposé par l'autorité compétente ou à chaque année, selon la première éventualité. Pour les recharges de média *LipHter^{MC}*, contacter votre distributeur Axiom ou, pour plus d'information, visiter le site www.axiomind.com.

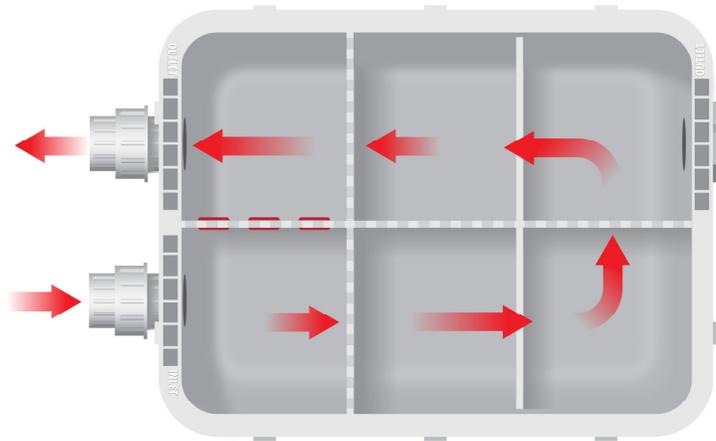


Figure 1 - Configuration recommandée. Vérifier le débit de condensat auprès du fabricant de l'appareil, sinon utiliser le calculateur de dimensionnement de notre site Internet. En règle générale, un appareil de 3 000 000 Btu/h à taux d'efficacité de 96 % en produit environ 75 L/h (20 gal/h).

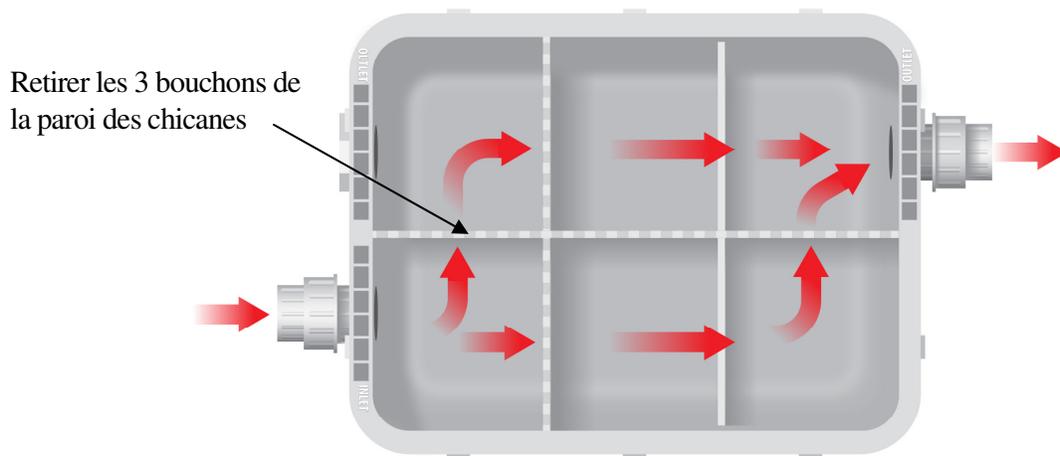


Figure 2 - Sortie sur le côté opposé à l'entrée. Retirer les bouchons de la paroi des chicane. Vérifier le débit de condensat auprès du fabricant de l'appareil, sinon utiliser le calculateur de dimensionnement de notre site Internet. En règle générale, un appareil de 2 250 000 Btu/h à taux d'efficacité de 96 % en produit environ 56 L/h (15 gal/h).



⚠ AVERTISSEMENT : Entretien supplémentaire pour les chaudières à échangeur de chaleur en aluminium

- Les chaudières à échangeur de chaleur en aluminium causent un dépôt de sel blanc sur le média de neutralisation, ce qui restreint le débit au travers du média. Pour nettoyer le média, retirez le couvercle, puis rincez soigneusement le média à l'eau.



Figure 3 - Précipité de sel déposé sur le média neutralisant des échangeurs de chaleur en aluminium



Figure 4 - Média neutralisant après rinçage à l'eau claire

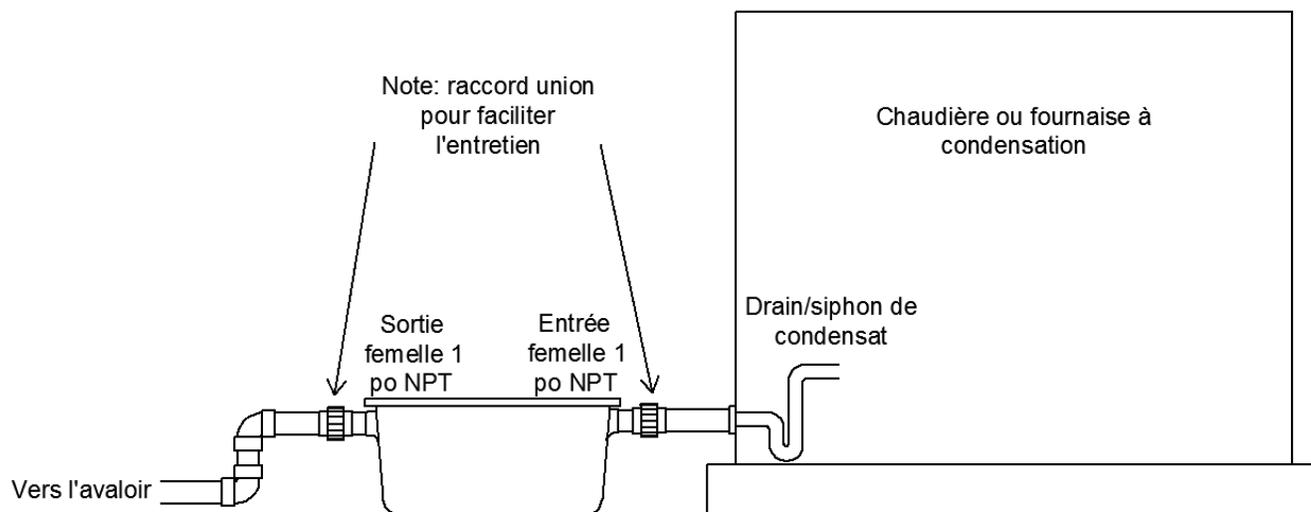


Figure 5

L'installation de raccords unions est recommandée pour faciliter le déplacement du bac lors du remplacement du média neutralisant.

Garantie limitée

Le bac NT15 est garanti un an contre les défauts de matériaux et de fabrication.